

EQUIPAMIENTO

COMPLEMENTOS





★ DESCRIPCIÓN TÉCNICA

El agua purificada Elix® recircula luego a través de un lazo, donde es irradiada por una lámpara UV bactericida de larga duración antes de entrar en el tanque de almacenamiento. El diseño del depósito mantiene constante la pureza del agua almacenada. El filtro de venteo proporciona protección eficaz contra los contaminantes del aire y el módulo automático de sanitización, ASM, evita la formación de biopelícula. Puede accederse al agua Elix a través del dispensador E-POD® o puede enviarse mediante una bomba de distribución para alimentar a los instrumentos. El módulo Progard® incorpora la tecnología RFID. Esto proporciona visibilidad instantánea de los parámetros del módulo y asegura también un rendimiento seguro y óptimo de su sistema, proporcionándole una completa trazabilidad.

★ DISPENSADOR E-POD® - TECNOLOGÍA AVANZADA

El dispensador E-POD® simplifica el funcionamiento y muestra datos esenciales en un dispositivo compacto y fácil de usar. Consiga la calidad de agua adecuada para sus experimentos.

Ajustado a cada E-POD®, el filtro específico para cada aplicación proporciona una filtración final para aportar al agua la calidad que se ajuste a las necesidades exactas de su aplicación. Se dispone de los filtros finales Millipak® y BioPak®.

Agua purificada sin partículas, bacterias, lipopolisacáridos, RNAsas y DNAsas.

Facilita su trabajo diario en el laboratorio.

El dispensador E-POD® remoto está siempre a su alcance. Su manipulación cómoda y adaptable permite la dispensación intuitiva y precisa. El usuario puede o bien seleccionar un volumen específico con el botón de dispensación volumétrica o bien apretar manualmente el botón superior. Su pantalla gráfica multicolor permite una interacción fácil con el sistema y proporciona información sobre la cantidad y la calidad del agua.

Libere espacio en su mesa de trabajo.

Como solo se necesita el E-POD® para las necesidades diarias, ahora el sistema puede colocarse donde resulte más cómodo, debajo de la mesa, en la pared, etc. Pueden utilizarse hasta tres E-POD® con cada unidad de producción en diferentes lugares del mismo laboratorio.

★ CONTROL TOTAL PARA SU TRANQUILIDAD

La supervisión de la resistividad permite el control de los contaminantes iónicos que pueden afectar a los resultados de la investigación. Se utilizan medidores calibrados para medir la calidad del agua purificada. Para asegurar siempre que se dispone de la mejor calidad, el Elix® Advantage integra una configuración de control avanzada con alertas y alarmas que son personalizables de acuerdo con sus necesidades específicas. Esto se realiza para verificar que su sistema está funcionando de la manera apropiada, proporcionando las mejores condiciones de trabajo para sus experimentos.

Dividing spaces, integrating furniture, uniting people

Divi
ding
spa
ces,
inte
gra
ting
furni
ture,
uni
ting
peo
ple

Con un cartucho único y de fácil sustitución, una lámpara UV de larga duración y los oportunos avisos de asistencia técnica, el sistema funciona suavemente durante todo el año. Además, se dispone de mantenimiento sistemático y procedimientos de resolución de problemas para ayudar al técnico a realizar tareas específicas. Las soluciones en línea Millitrack® e-Solutions proporcionan un control mejorado de la gestión de datos, capacidades de acceso remoto al panel de control del sistema y archivado electrónico de datos históricos para su Elix® Advantage.

Certificados de calidad

Para una completa confianza en su sistema Elix® Advantage, éste se entrega con un Certificado de Calibración de los medidores de la temperatura y la resistividad incorporados, y un Certificado de conformidad que asegura que se ha ensamblado y controlado siguiendo los Procedimientos normalizados de trabajo internos. Además, todos los fungibles de Elix® Advantage se suministran con su Certificado de calidad. El centro de fabricación tiene las certificaciones ISO® 9001 v.2000 e ISO® 140001.



Dividing
spaces,
integrating
furniture,
uniting
people

* CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de producción de agua ultrapura a partir de agua pretratada, compacto, integrado y modular, que incluye:

1. Fases de purificación:

- Módulos de ultrapurificación. Distintos modelos según agua de alimentación y aplicaciones.
- Cámara de foto-oxidación ultravioleta (UV) vertical con lámpara de más de 30 cm.
- Dispone de tratamientos opcionales en punto de uso mediante:
 - Ultrafiltración estéril de fibra hueca para la eliminación de endotoxinas, nucleasas y ácidos nucleicos (LRV > 5,5)
 - Filtro esterilizante de membranas planas de nitrocelulosa de 0,22 μm , termosellado.
 - Carbón activado para eliminación de orgánicos volátiles
 - Carbón activo para eliminación de disruptores endocrinos
 - Cadena de C18 para eliminación de trazas de orgánicos

2.- Componentes y funcionamiento del equipo.

- Unidad de producción de agua ultrapura independiente instalable bajo mueble, en pared o sobremesa con posibilidad de incorporar hasta 3 dispensadores remotos.
 - Un dispensador remoto de agua ultrapura, con brazo móvil con recirculación hasta el punto de uso. Instalable hasta 3 m de distancia de la unidad de producción. Regulable en caudal (desde gota a gota hasta 2 litros por minuto). Posibilidad de incorporar más de un dispensador de las mismas características.
 - Caudalímetro para el control preciso del caudal de producción de agua ultrapura.
 - Modos de funcionamiento: Producción, recirculación automática continua e intermitente.
 - Posibilidad de dispensar una cantidad de agua prefijada desde 0,1 litros hasta 60 litros con incrementos de 0,25 litros.
 - Caudal regulable, desde gota a gota hasta 2 l/min.

3.- Capacidad para producir las siguientes calidades de agua:

- Resistividad: 18,2 M Ω .cm
- Conductividad: 0,055 μS .cm-1
- TOC (carbono orgánico total): 1-5 ppb
- Contenido bacteriano: < 1 ufc/ml
- Partículas (> 0,22 μm): < 1 por ml
- Reducción de lipopolisacáridos (endotoxinas): < 0,001 Eu/ml
- Reducción de RNAsas: < 0,01 ng/ml
- Reducción de DNAsas: < 4 pg/ml

Divi
ding
spa
ces,
inte
gra
ting
furni
ture,
uni
ting
peo
ple

4.- Control, registro y almacenamiento de datos:

- Dos sensores de resistividad/conductividad de tipo coaxial, constante de célula no superior a 0,01 cm-1.

- Analizador interno de TOC completo en línea, capaz de oxidar materia orgánica en periodos sucesivos hasta tener la certeza total de su oxidación, controlado por el software del equipo y con medida simultánea de temperatura y resistividad. Medida entre 1-999 ppb.

- Pantallas alfanuméricas: una en la unidad de producción y otra en cada uno de los dispensadores remotos.

- Datos disponibles: resistividad y conductividad del agua de entrada y del agua producto, con y sin compensación de temperatura a 25° C, nivel de TOC (carbono orgánico total) del agua producto, días de funcionamiento del módulo de purificación y de lámpara UV, temperatura y errores del sistema.



Dividing spaces, integrating furniture, uniting people

* CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de purificación de agua compacto con las siguientes características:

1. Sistema integrado de producción de agua pura y ultrapura en una sola caja.
2. Dispensadores remotos:
 - Un dispensador de agua purificada.
 - Un dispensador de agua ultrapura (con posibilidad de ampliar hasta tres).
 - Instalables hasta 3 m de distancia de la unidad de producción.
 - Dispensadores con pantalla que muestra: calidad del agua purificada o ultrapura producida, nivel de agua en el depósito, advertencias de mensajes de mantenimiento o alarma, estado de las etapas de purificación.
 - Caudal regulable (hasta 2 litros por minuto) en ambos dispensadores.
 - Posibilidad de dispensar una cantidad de agua purificada o ultrapura prefijada desde 0,25 litros hasta 64,5 litros con incrementos de 0,25 litros. Ambos dispensadores deben disponer de dispensación volumétrica.
3. Tecnologías de purificación:
 - Pretratamiento con prefiltración, carbón activo y polifosfatos. Capacidad para soportar hasta 3 ppm de cloro en agua de red sin portacartuchos externos. Diferentes tipos seleccionables según el tipo de agua de alimentación.
 - Ósmosis inversa.
 - Módulo de Electrodesionización autoregenerable con esferas de carbón activo en el cátodo, sin cartuchos adicionales de acondicionamiento o de resinas.
 - Lámpara ultravioleta sanitizante, emisión a 254 nm, para agua purificada.
 - Cámara de foto-oxidación ultravioleta (UV) vertical con lámpara de más de 30 cm con emisión a 185/254 nm para agua ultrapura.
 - Módulo de ultrapurificación con distintos modelos según aplicaciones.
 - Dispone de tratamientos opcionales en punto de uso mediante:
 - Ultrafiltración estéril de fibra hueca para la eliminación de endotoxinas, nucleasas y ácidos nucleicos (LRV > 5,5)
 - Filtro esterilizante de membranas planas de nitrocelulosa de 0,22 µm, termosellado.
 - Carbón activado para eliminación de orgánicos volátiles
 - Carbón activo para eliminación de disruptores endocrinos
 - Cadena de C18 para eliminación de trazas de orgánicos

Dividing
spaces,
integrating
furniture,
uniting
people

4. Características del agua purificada producida:

- Resistividad:
> 5 M Ω -cm (típicamente 15 M Ω -cm)
- Materia orgánica (COT): < 30 ppb
- Recuento bacteriano: < 1 ufc/ml
- Caudal máximo: 3 / 5 / 10 / 15 litros/hora, independientemente de la temperatura y ampliable dentro del rango.

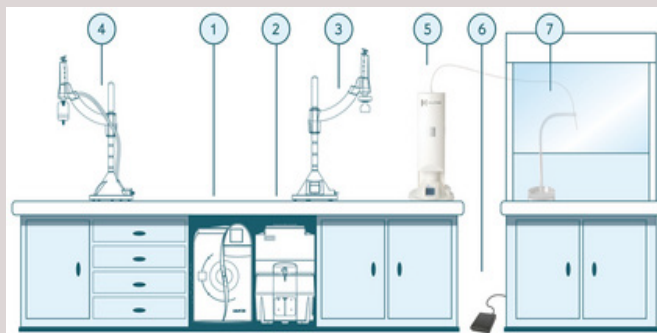
5. Capacidad para producir las siguientes calidades de agua ultrapura:

- Resistividad: 18,2 M Ω .cm
- Conductividad: 0,055 μ S-cm-1
- COT: 1-5 ppb
- Contenido bacteriano: < 1 ufc/ml
- Partículas (0,22 μ m): < 1 por ml
- Reducción de pirógenos: < 0,001 Eu/ml
- Reducción de RNAsas: < 0,01 ng/ml
- Reducción de DNAsas: < 4 pg/ml

6. Depósito de 30 / 100 litros (en función del modelo) integrable en mobiliario con sonda de nivel, rebosadero sanitario, filtro de venteo (con membrana hidrófoba de 0,22 μ m, carbón activo y cal sodada)

7. Componentes y funcionamiento del equipo:

- Bomba de presurización de agua de red y circuito de recuperación de agua del rechazo de la ósmosis.
- Sanitización automática y válvula autodivert.
- Unidad de producción de agua instalable bajo mueble, en pared o sobremesa.
- Disponibilidad de un modo programable de parada transitoria para periodos sin producción que disminuya riesgos de contaminación.
- Caudalímetro para el control preciso del caudal de producción de agua ultrapura.



Divi
ding
spa
ces,
inte
gra
ting
furni
ture,
uni
ting
peo
ple

8. Control, registro y almacenamiento de datos:

- Medida de conductividad de agua de entrada y conductividad de perneado en ósmosis, indicando rechazo iónico.
- Dos sensores de resistividad/conductividad de tipo coaxial, constante de célula no superior a 0,01 cm-1 para agua purificada y ultrapura.
- Analizador interno de TOC completo en línea, capaz de oxidar materia orgánica en periodos sucesivos hasta tener la certeza total de su oxidación, controlado por el software del equipo y con medida simultánea de temperatura y resistividad. Medida entre 1-999 ppb.
- Capacidad para superar los test USP <643> y <645>.
- Registro automático de datos de fungibles: números de serie, días de funcionamiento, etc.
- Parámetros críticos protegidos por nombre de usuario y contraseña.
- Software de sistema actualizable mediante tarjeta de memoria extraíble, salida RS232 y memoria que almacene todos los datos operativos durante 3 años.
- Conexión a ethernet
- Suministro con el equipo de certificados de calibración trazables de los medidores.

