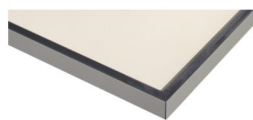


WORKTOPS

MESAS de LABORATORIO





CARACTERÍSTICAS

Materiales críticos

Ácidos

Ventajas

- Resistente al impacto
- Alta resistencia al rayado y desgaste
- Resistente a la humedad

Peso (kg/m²)

26,4

Grosor completo

20 mm

Aplicación

Laboratorios físicos e instrumentales

* SUPERFICIE

Es un laminado compacto decorativo de alta presión (HPL).

La tecnología Compacta transforma fibras basadas en madera con resinas termoendurecibles, bajo alta presión y a altas temperaturas, en placas robustas que cumplen con las especificaciones más exigentes.

* COMPORTAMIENTO

- RESISTENTE AL RAYADO Y AL DESGASTE (EN 438-2: 25/10)

Las placas conservan su aspecto durante mucho tiempo, incluso en entornos de uso intenso. Es muy resistente al desgaste, lo cual hace que sea ideal para instalarlo en lugares en que se puede esperar un uso intenso y limpieza frecuente.

- RESISTENTE A LA HUMEDAD Y AL MOHO

Las placas son resistentes a la humedad, y no les afectan ni el moho ni la podredumbre. Las placas se fabrican utilizando resinas termoendurecibles formuladas expresamente para mejorar la resistencia contra la humedad y la degradación correspondiente.

- POCO MANTENIMIENTO

Las placas son robustas y no reactivas, de modo que no se necesitan revestimientos ni cubiertas protectoras en las superficies expuestas o en los cantos mecanizados.

- PLACAS SÓLIDAS Y RESISTENTES

Es un producto de gran diseño y fabricación rigurosa que convierte fibras basadas en madera y resinas en un material resistente y de gran estabilidad dimensional. Las placas de HPL resultantes tienen un núcleo homogéneo y son fáciles de mecanizar y trabajar, de un modo parecido a la madera dura.

- COMPORTAMIENTO AL FUEGO

Calidad ignífuga. M1.

| Properties /Characteristics | Test method | Property and attribute | Unit | Result |
|-------------------------------|--------------|--|--|----------------------------------|
| Surface Quality | | | | |
| Surface Quality | EN 438-2 : 4 | Stains, dirt, similar defects on the surface | mm ² /m ² | ≤ 1 |
| | | | inch ² /ft ² | ≤ 0.0001 |
| | | Fibers, hairs and scratches | mm ² /m ² | ≤ 10 |
| | | | inch ² /ft ² | ≤ 0.036 |
| Dimensional tolerances | | | | |
| Dimensional tolerances | EN 438-2 : 5 | Thickness | mm | 6,0 ≤ t < 8,0: +/- 0,40 |
| | | | | 8,0 ≤ t < 12,0: +/- 0,50 |
| | | | | 12,0 ≤ t < 16,0: +/- 0,60 |
| | | | | 16,0 ≤ t < 20,0: +/- 0,70 |
| | | | | 20,0 ≤ t ≤ 25,0: +/- 0,80 |
| | | | inch | 0.2362 ≤ t < 0.3150 : +/- 0.0157 |
| | | | | 0.3150 ≤ t < 0.4724 : +/- 0.0197 |
| | | | | 0.4724 ≤ t < 0.6299 : +/- 0.0236 |
| | | | | 0.6299 ≤ t < 0.7874 : +/- 0.0275 |
| | | | | 0.7874 ≤ t ≤ 0.9842 : +/- 0.0315 |
| | EN 438-2 : 9 | Planimetry | mm/m | ≤ 2 |
| | | | inch/ft | ≤ 0.024 |
| | EN 438-2 : 6 | Length and width | mm | + 5/- 0 |
| | | | inch | + 0.1968/- 0 |
| | EN 438-2 : 7 | Straightness of edges | mm/m | ≤ 1 |
| inch/ft | | | ≤ 0.012 | |
| Trespa standard | Quadrature | mm | 2550 x 1860 = Maximum difference between diagonals (x-y) = 4 | |
| | | | 3050 x 1530 = Maximum difference between diagonals (x-y) = 4 | |
| | | | 3730 x 1860 = Maximum difference between diagonals (x-y) = 5 | |
| | | inch | 100.39 x 73.23 = Maximum difference between diagonals (x-y) = 0.1575 | |
| | | | 120.08 x 60.24 = Maximum difference between diagonals (x-y) = 0.1575 | |
| | | | 146.85 x 73.23 = Maximum difference between diagonals (x-y) = 0.1969 | |